

طرح توجیهی دستگاه دوخت و برش

ارائه شده توسط شرکت ساخت ایران

ساخت ایران



دو نکته مهم و تاثیر گذار

۱. عوامل تاثیر گذار در تولید:

- ۱-۱- کیفیت مواد اولیه (ضخیم و نازک بودن)
- ۱-۲- نوع جنس تولیدی (زباله ، فریز ، سفره و نایلکس دسته دار)
- ۱-۳- طول و عرض هر برگ نایلون

۲. عوامل تاثیر گذار بر سود محاسباتی

- ۲-۱- فروش به عمده فروش :
 - ۲-۲- فروش به خرده فروش (مغازه دار) .
 - ۳-۲- فروش به مصرف کننده عمده غیر خانوار .
- (هتل ها ، رستوران ها ، کافه ها ، سفره خانه ها ، بیمارستان ها ، مراکز آموزشی ، مراکز درمانی)

قیمت مواد اولیه طاقه (قیمتها به روز و متغیر می باشد)

- سفره از ۳۷ الی ۵۹ هزار تومان در هر کیلو.
- زباله ۳۹ الی ۸۲ هزار تومان در هر کیلو
- فریزر ۷۵ هزار تومان در هر کیلو.
- نایلکس دسته دار ۷۵ هزار تومان در هر کیلو.

با توجه به توضیحات بالا نحوه محاسبه سود تقریبی دستگاه در یک شیفت کاری (۱۲ ساعته) به شرح زیر می باشد:

در نظر داشته باشید آمار محاسباتی طرح توجیهی ذیل با توجه به شهر، نوع بسته بندی، تغییرات قیمتی شدید ناشی از عرضه و تقاضای مواد اولیه، گرماژ خاص بسته بندی (کم یا زیاد) میتواند بیشتر یا کمتر شود.

نکته مهم:

در توضیحات بیان شده توان تولید دستگاه به صورت تقریبی نزدیک به دقیق محاسبه شده است که عواملی مانند بازاریابی می تواند حاشیه سود شما را تغییر دهد و مطمئنا کاری که در شرف انجامش هستید به مرور زمان بهره وری شما را بالاتر خواهد برد به امید روزی که حداکثر تولید و حداکثر سود نصیبتان شود.

تمام اعداد محاسبه شده در مورد دستگاه تک طبقه می باشد. دستگاه های دو طبقه و سه طبقه شرکت با توان دو و سه برابری ظرفیت تولید و پتانسیل درآمدی دو و سه برابری را دارند.

دستگاه دوخت و برش

فرآیند کار کرد دستگاه:

طاقه در ابتدای دستگاه قرار می گیرد و دستگاه دوخت و برش را انجام می دهد و محصول نهایی به صورت فله (کیلویی) در اختیار تولید کننده قرار می گیرد.

نایلون رکابی:

قیمت خرید طاقه خام نایلون فروشگاهی (رکابی) به ازای هر کیلو از ۷۵ هزار تومان می باشد. قیمت اعلام شده به موقعیت جغرافیایی و حجم سفارش بستگی دارد.

تعداد ضرب این دستگاه در هر دقیقه ۸۰ الی ۱۰۰ ضرب می باشد. بطور میانگین در هر شیفت کاری تعداد ضرب دستگاه به شرح زیر می باشد:

هر برگ نایلون رکابی بصورت میانگین ۳.۵ گرم وزن دارد.

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفت کاری						
تعداد ضرب در دقیقه	*	دقیقه	*	ساعت کاری	=	تعداد ضرب در یک شیفت کاری
۹۰	*	۶۰	*	۱۰	=	۵۴,۰۰۰

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه:

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفت کاری										
تعداد ضرب در شیفت کاری	*	وزن هر برگ نایلون به گرم	=	میزان تولید در یک شیفت کاری	* ^۲ دستگاه دو طاقه است	تولید در یک شیفت کاری به کیلو	*	سود در هر کیلو	=	مبلغ سود
۴,۰۰۰	*	۳.۵	=	۱۸۹	* ^۲	۳۷۸	*	۱۰,۰۰۰	=	۳,۷۸۰,۰۰۰

کیسه زباله:

کیسه زباله در انواع مختلف مانند ۱۲ و ۱۶ و ۲۰ ... گرمی (وزن هر برگ) تولید می شود . کیفیت طاقه به میزان مواد بازیافتی، مواد نو و کربنات استفاده شده بستگی دارد.

بطور میانگین کیسه زباله در ۵ کیفیت در بازار به شرح زیر وجود دارد :

قیمت خرید طاقه خام کیسه زباله به ازای هر کیلو در بازه های ۴۵ هزار تومان (مشکی) و ۴۹ هزار تومان و ۵۳ هزار تومان و ۶۰ هزار تومان و ۸۲ هزار تومان می باشد.

۸۲۰۰۰		۶۰۰۰۰		۵۳۰۰۰		۴۹۰۰۰		۴۵۰۰۰		قیمت طاقه (کیلو)
مواد نو	مواد بازیافتی	مواد نو	مواد بازیافتی	مواد نو	مواد بازیافتی	مواد نو	مواد بازیافتی	مواد نو	مواد بازیافتی	نوع مواد
۱۰۰	۰	۵۰	۵۰	۴۰	۶۰	۴۰	۷۰	۰	۱۰۰	درصد استفاده
۱۲		۱۴		۱۶		۱۸		۲۰		میانگین وزن هر برگ به گرم

تعداد ضرب این دستگاه در هر دقیقه ۵۰ الی ۶۰ ضرب می باشد .
بطور میانگین در هر شیفت کاری تعداد ضرب دستگاه به شرح زیر می باشد:

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفت کاری						
تعداد ضرب در دقیقه	*	دقیقه	*	ساعت کاری	=	تعداد ضرب در یک شیفت کاری
۵۵	*	۶۰	*	۱۰	=	۳۳,۰۰۰

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه:

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه در حالت فروش به عمده فروشی										
مبلغ سود	=	میانگین سود فروش به صورت عمده (کیلویی)	*	میزان تولید به کیلو	*۲	تبدیل به کیلو	/	گرم هر کیسه زباله	*	ضرب در شیفته کاری
۳,۹۶۰,۰۰۰	=	۵۰۰۰	*	۷۹۲	*۲	۱۰۰۰	/	۱۲	*	۳۳,۰۰۰
۵,۲۸۰,۰۰۰	=		*	۱۰۵۶	*۲	۱۰۰۰	/	۱۶	*	۳۳,۰۰۰
۶,۶۰۰,۰۰۰	=		*	۱۳۲۰	*۲	۱۰۰۰	/	۲۰	*	۳۳,۰۰۰

در صورتیکه محصول تولید شده به خرده فروشی به فروش برسد، پتانسیل درآمدی به شرح زیر می باشد.

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفته کاری								
مبلغ سود	=	میانگین سود (خرده فروشی)	*	میزان تولید به کیلو گرم	=	دستگاه دو طاقه *۲ است	*	میزان تولید به گرم
۱۱,۸۸۰,۰۰۰	=	۱۵,۰۰۰	*	۷۹۲	=	۲	*	۳۹۶
۱۵,۸۴۰,۰۰۰	=		*	۱۰۵۶	=	۲	*	۵۲۸
۱۹,۸۰۰,۰۰۰	=		*	۱۳۲۰	=	۲	*	۶۶۰

نایلون فریزر:

قیمت خرید طاقه خام کیسه فریزر از ۷۵ هزار تومان می باشد که این ارقام به منطقه جغرافیایی و حجم خرید بستگی دارد.

نایلون فریزر در انواع مختلف ۱ و ۲ و ۳ گرمی تولید می شود. طاقه کیسه فریزر در ۳ نوع مختلف تولید می شود که تفاوت این طاقه ها در وزن هر برگ فریزر می باشد.

تعداد ضرب این دستگاه در هر دقیقه ۸۰ الی ۱۰۰ ضرب می باشد. بطور میانگین در هر شیفت کاری تعداد ضرب دستگاه به شرح زیر می باشد:

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفت کاری						
تعداد ضرب در یک شیفت کاری	=	ساعت کاری	*	دقیقه	*	تعداد ضرب در دقیقه
۵۴,۰۰۰	=	۱۰	*	۶۰	*	۹۰

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه:

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه (عمده فروشی)										
مبلغ سود	=	میانگین سود فروش به صورت عمده	*	تعداد تولید (سته های صد عددی)	*۲ دستگاه دو طاقه است	تبدیل به بسته های ۱۰۰ عددی	/	گرم مر کیسه فریزر	*	ضرب در شیفت کاری
۵,۴۰۰,۰۰۰	=	۵۰۰۰	*	۱۰۸۰	*۲	۱۰۰	/	۱	*	۵۴,۰۰۰
۵,۴۰۰,۰۰۰	=		*	۱۰۸۰	*۲	۱۰۰	/	۲	*	۵۴,۰۰۰
۵,۴۰۰,۰۰۰	=		*	۱۰۸۰	*۲	۱۰۰	/	۳	*	۵۴,۰۰۰

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه (خرده فروشی)

ضرب در شیفت کاری	*	گرم هر کیسه فریزر	/	تبدیل به بسته های ۱۰۰ عددی	*۲ دستگاه دو طاقه است	تعداد تولید به رول	*	میانگین سود فروش به صورت عمده	=	مبلغ سود
۵۴,۰۰۰	*	۱	/	۱۰۰	*۲	۱۰۸۰	*		=	۱۰,۸۰۰,۰۰۰
۵۴,۰۰۰	*	۲	/	۱۰۰	*۲	۱۰۸۰	*	۱۰,۰۰۰	=	۱۰,۸۰۰,۰۰۰
۵۴,۰۰۰	*	۳	/	۱۰۰	*۲	۱۰۸۰	*		=	۱۰,۸۰۰,۰۰۰

سفره فله ویژه رستورانها، هتل ها و سفره خانه ها (بین راهی):

طاقه مصرفی سفره یکبار مصرف در ۵ کیفیت وجود دارد ولی رستوران ها عموماً از پایین ترین کیفیت یعنی طاقه کیلویی ۳۷ هزار تومان استفاده می کنند.

تعداد ضرب این دستگاه در هر دقیقه ۵۰ الی ۶۰ ضرب می باشد. بطور میانگین در هر شیفت کاری تعداد ضرب دستگاه به شرح زیر می باشد:

محاسبات ضرب دستگاه در یک شیفت کاری						
تعداد ضرب در دقیقه	*	دقیقه	*	ساعت کاری	=	تعداد ضرب در یک شیفت کاری
۵۵	*	۶۰	*	۱۰	=	۳۳,۰۰۰

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه:

ظرفیت تولید و درآمدی دستگاه										
ضرب در شیفت کاری	*	گرم هر کیسه زباله	/	تبدیل به کیلو	*۲ دستگاه دو طاقه است	ظرفیت نهایی به کیلوگرم	*	میانگین سود فروش بصورت عمده	=	مبلغ سود
۳۳,۰۰۰	*	۲۴	/	۱۰۰۰	*۲	۱۵۸۴	*	۵۰۰۰	=	۷,۹۲۰,۰۰۰

ظرفیت اعلامی بصورت تقریبی می باشد و به عواملی مانند کیفیت طاقه و مهارت اپراتور و... بستگی دارد و می تواند متغیر باشد

لازم به توضیح است انجام فعالیت ها توسط مالکان واحد های تولیدی هزینه ها را به حداقل ممکن می رساند.

لازم به ذکر است انجام صحیح فعالیت و کنترل هزینه ها توسط مالک واحد تولیدی می بایست به درستی انجام پذیرد تا بهای تمام شده کاهش یافته و حاشیه سود ذکر شده حفظ شود.



شرکت

ساخت ایران

با ما در ارتباط باشید



www.madein-iran.com



[021-91007871](tel:021-91007871)